

PANI JD OF 025-2023

PARA: Sr. Randall Mairena
Coordinador Depto. Financiero Contable

DE: Junta Directiva

FECHA: 28 de febrero del 2023

Para su conocimiento y fines consiguientes, se le comunica el acuerdo tomado por la Junta Directiva del Patronato Nacional de la Infancia en la sesión y fecha que se indica:

***Sesión Ordinaria 2023-005
Martes 28 de febrero del 2023
ARTICULO 004) APARTE 01)***

ESCUCHADA Y ANALIZADA LA PRESENTACIÓN REALIZADA POR EL SEÑOR OSCAR MENDEZ, CON EL ACOMPAÑAMIENTO DE LA SEÑORA GUISELLE ZUÑIGA GERENTE ADMINISTRATIVA Y DEL SEÑOR RANDALL MAIRENA, COORDINADOR DEL DEPARTAMENTO FINANCIERO CONTABLE **SE ACUERDA:**




APROBAR LOS ESTADOS FINANCIEROS CON LAS NOTAS EXPLICATIVAS AL MES DE DICIEMBRE DEL AÑO 2022, PARA QUE SEAN REMITIDOS A CONTABILIDAD NACIONAL DEL MINISTERIO DE HACIENDA, CONTEMPLANDO LO SIGUIENTE:

EEFF:

1. Estado de Evolución de Bienes
2. Estado de Rendimiento Financiero
3. Estado de Segmentos
4. Estado de Situación Financiera
5. Estado de Cambios en el Patrimonio Neto
6. Estado de Rendimientos
7. Estado de Balance de Comprobación
8. Estado de Notas Contables
9. Matriz de Autoevaluación del III Trimestre

SE DECLARA ACUERDO FIRME POR UNANIMIDAD DE LOS PRESENTES. LA VOTACION SE REALIZA CON CINCO MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA.

***SRA. ROSIBEL VARGAS DURAN
DIRECTORA SECRETARIA
JUNTA DIRECTIVA***

 *Presidencia Ejecutiva*
 *Gerencia Administrativa*
 *Archivo*